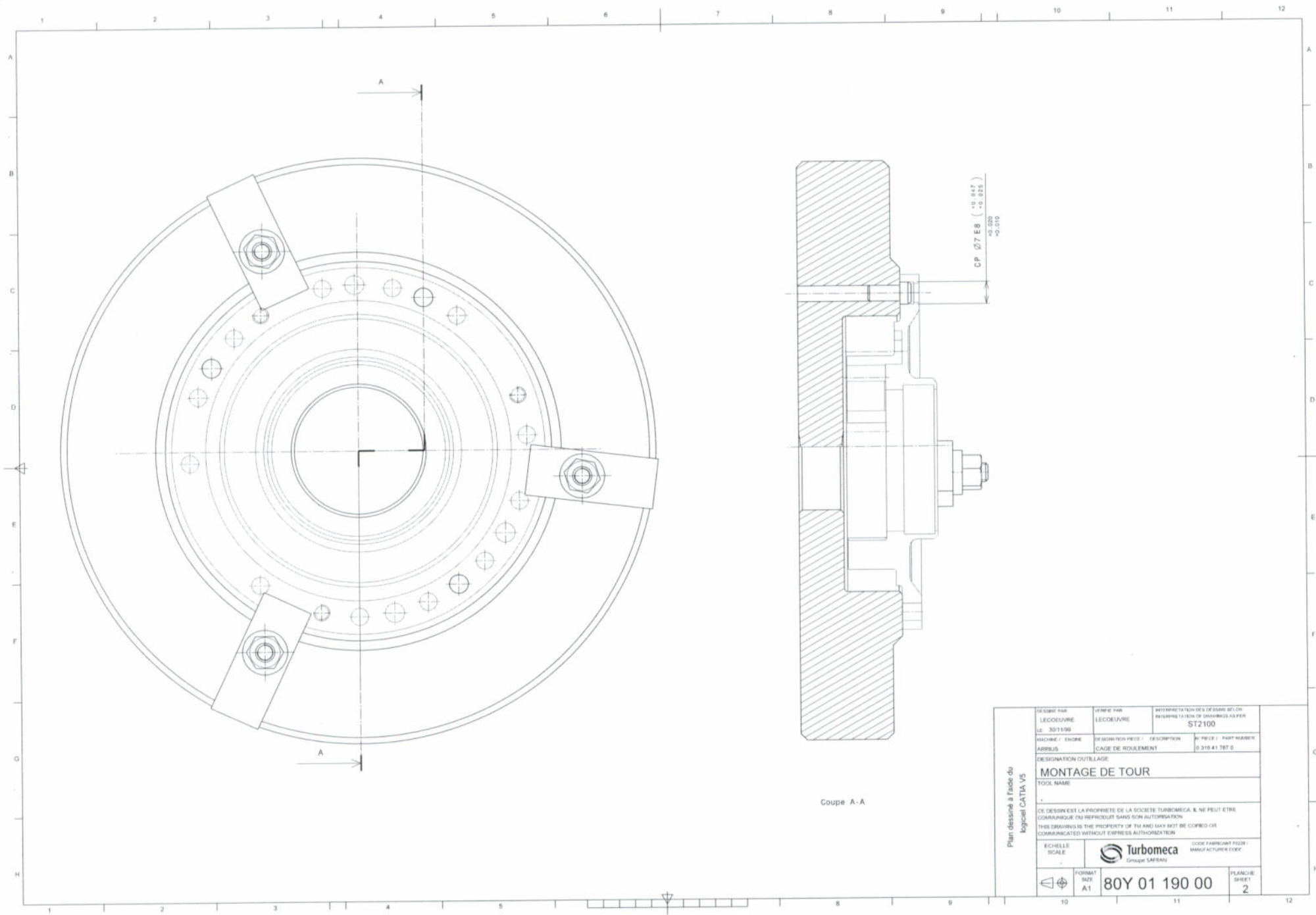


MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A
MECAPRECIS : MISE EN CAO CATIA V5	B

- 8/ LES GOIJONS REP 07 SONT VISSÉS COLÉS SUR LE REP 01
- 7/ L'ETIQUETTE REP.21 SERA COLÉE SUR LE COUVERCLE COFFRET
REP.20 APRES AVOIR ÉTÉ MARQUÉ DE FAÇON INDELÉBILE AU
N° DE L'OUTILLAGE
- 6/ PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE
- 5/ GRAVER LA MASSE DE L'OUTILLAGE : 5.5Kg
- 4/ MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIÈCE
- 3/ MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
- 2/ PROCESS : SANS OBJET
- 1/ FONCTION : SANS OBJET

21	1	ETIQUETTE	TM	8815 099 808
20	1	COFFRET	TM	967 850 021 0
			LHOTELLIER	LSX 20-864-301
11	3	RONDELLE Z6	STD	
10				
09	3	ECROU A EMBASE	NLM	07240-09
08	3	RESSORT LG 10	NLM	07650-06x10
07	3	GOIJON FILETAGE ROULE	NLM	07030-0640
06	3	BRIDE PIVOTANTE	NLM	04030-06
05	3	APPUI DE BRIDE	NLM	02130-06x12
04				
03				
02	3	PIED	35 NCD 16	R.1400-1600MPa
01	1	SOCLE	25 CD 4	R.800-1050MPa

PL	REP	QUANT	DESIGNATION		MATIERE	Observations
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNÉ PAR		APPRÉVÉ PAR		REVISION DE LA DESIGNATION	DATE
	LECOUVERRE		LECOUVERRE		ST2100	DATE
	N° 3011999					DATE
	MACHINE : ENCRE		DESIGNATION PIÈCE :		DESCRIPTION	N° PIÈCE : PART NUMBER
	ARRIVÉE		CADE DE ROULEMENT			0 319 41 787 0
	DESIGNATION OUTILLAGE					DATE
	MONTAGE DE TOUR					DATE
	TOOL NAME					DATE
						DATE
						DATE
CE Dessin est la PROPRIÉTÉ de la SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHELLE SCALE 1		 Turbomeca Groupe Safran		CODE FURNICANT FROM : MANUFACTURER CODE		DATE
		FORMAT SIZE A1	80Y 01 190 00		FRANCHE SHEET 1/3	DATE: 18/01/2004 A) LECOUDRE DATE: 2011/1/1999

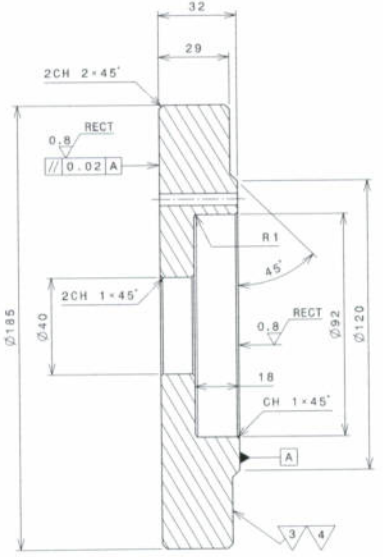
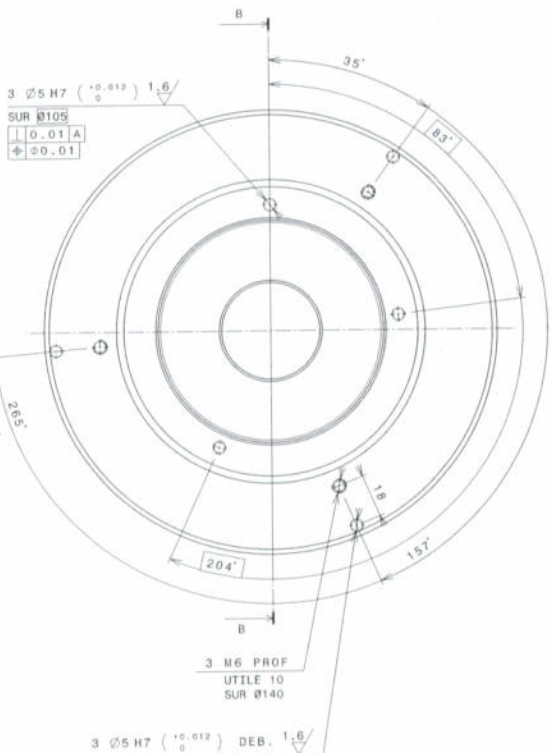


Coupe A-A

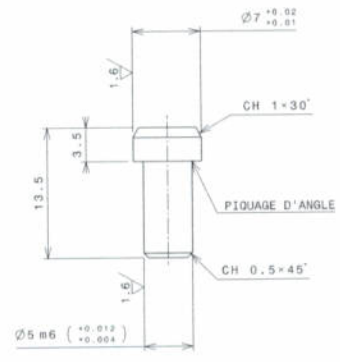
DESIGNÉ PAR LECOEURRE		INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON ST2100	
LE 30/11/99			
MACHINE / ENCRE	DESIGNATION PIECE /	DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER
ARRIS	CAGE DE ROULEMENT		D 319 41 787 0
DESIGNATION OUTILAGE			
MONTAGE DE TOUR			
TOOL NAME			
.			
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE			CODE FABRICANT F228 / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE	A1		PLANCHE SHEET
80Y 01 190 00		2	

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

MODIFICATIONS	INDEX



Coupe B-B



MODIFICATIONS	INDEX

*W 1 3/8 Q81
#49.52
7 1/2*

TRAITEMENT	6	USINAGE	POURQUOI	LECOULEUR
SOCLE	25 CD 4 R.900-1050 MPa	80Y 01 190 01	13/11/99	

TRAITEMENT	6	USINAGE	POURQUOI	LECOULEUR
PIED	35 NCD 16 R.1400-1600 MPa	80Y 01 190 02	30/11/99	

DESIGNER PAR LECOULEUR L.A. 30/11/99	DESIGNER PAR LECOULEUR L.A. 30/11/99	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE / ENGBR ARRIUS	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CAGE DE ROULEMENT	N° PIECE / PART NUMBER 0 318 41 787 0
DESIGNATION OUTILAGE MONTAGE DE TOUR		
TOOL NAME 		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUER OU REPRODUIRE SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 	Turbomeca Groupe SAFRAN	OVER FABBRYANT PIECE / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	80Y 01 190 00	PLANCHE SHEET 3

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

Définition Géométrique
MONTAGE DE TOUR

80Y0119000

Version B

Langue principale : Français

01/01/01

LIENS / Links

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents :

Type / Type	Référence / Doc Number	Désignation / Designation
-------------	------------------------	---------------------------